

# KompoGTe<sup>®</sup> LE1G40BL1TW

Injection Molding , PP LFT +GF 40%

## Application

General Purpose

| 性能项目   | 测试条件      | 测试标准       | 单位        | 典型值         |
|--|-----------|------------|-----------|-------------|
| <b>物理性质</b>  |           |            |           |             |
| 玻纤含量   |           | ASTM D2584 | wt. %     | 40          |
| Color  |           | -          | -         | Black       |
| 相对密度   |           | ASTM D792  | -         | 1.20        |
| 收缩率  |           | ASTM D955  | %         | 0.20 ~ 0.40 |
| <b>机械性能</b>  |           |            |           |             |
| 拉伸强度, (3.2mm)  | 50 mm/min | ASTM D638  | MPa       | 148         |
| 弯曲强度, (6.4mm)  | 10 mm/min | ASTM D790  | MPa       | 185         |
| 弯曲模量, (6.4mm)  | 10 mm/min | ASTM D790  | MPa       | 9,010       |
| Izod 缺口冲击强度,, (6.4mm)  |           | ASTM D256  |           |             |
|  | 23 °C     |            | J/m       | 215         |
| <b>热性质</b>   |           |            |           |             |
| 熔点   | 20 °C/min | ASTM D3418 | °C        | 163         |
| 热变形温度  | 1.8 MPa   | ASTM D648  | °C        | 163         |
| 燃烧性(0.8mm)   |           | UL94       | Class     | HB          |
| * 1Mpa = 10.197162 Kgf/cm <sup>2</sup> , 1J/m = 0.10197 Kgf-cm/cm (试片厚度) |           |            |           |             |
| <b>加工条件 (注塑成型)</b>   |           |            |           |             |
| 干燥温度(°C)   | 80 ~ 90   | (除湿干燥机基准)  |           |             |
| 干燥时间(hr)   | 2 ~ 4     |            |           |             |
| 控制含水率(%)   | ≤ 0.1     |            |           |             |
| 汽缸温度(°C)   | Nozzle    | Front      | Middle    | Rear        |
|  | 235 ~ 255 | 235 ~ 255  | 220 ~ 240 | 200 ~ 220   |
| 模具温度(°C)   | 40 ~ 80   |            |           |             |